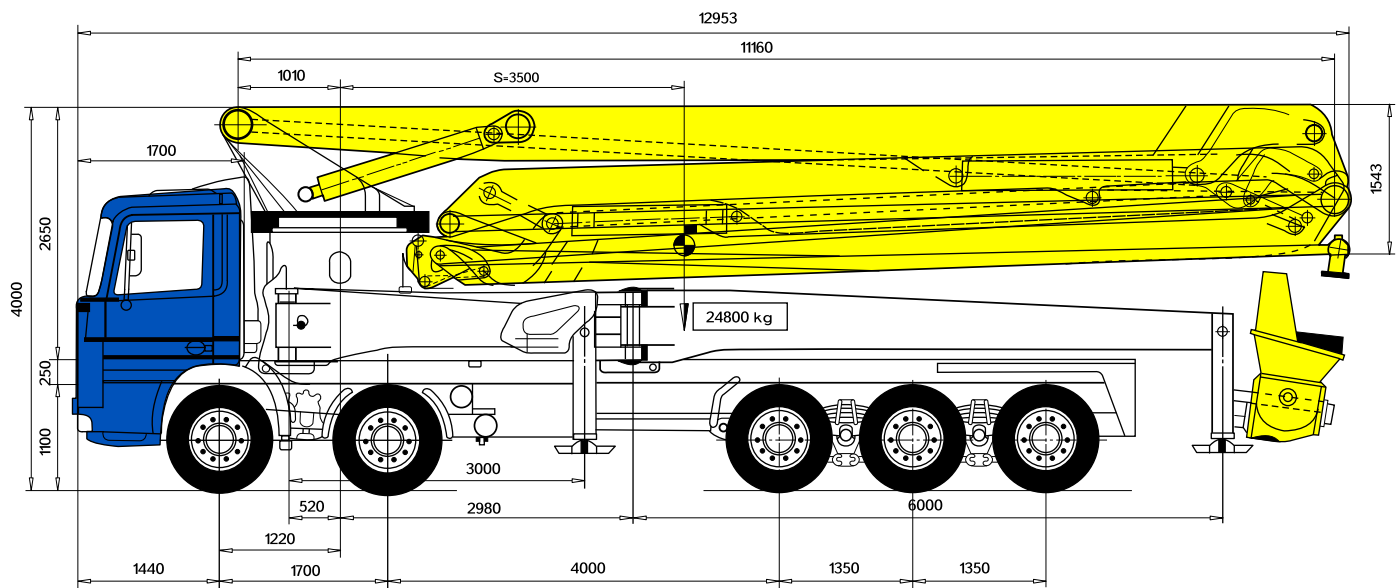


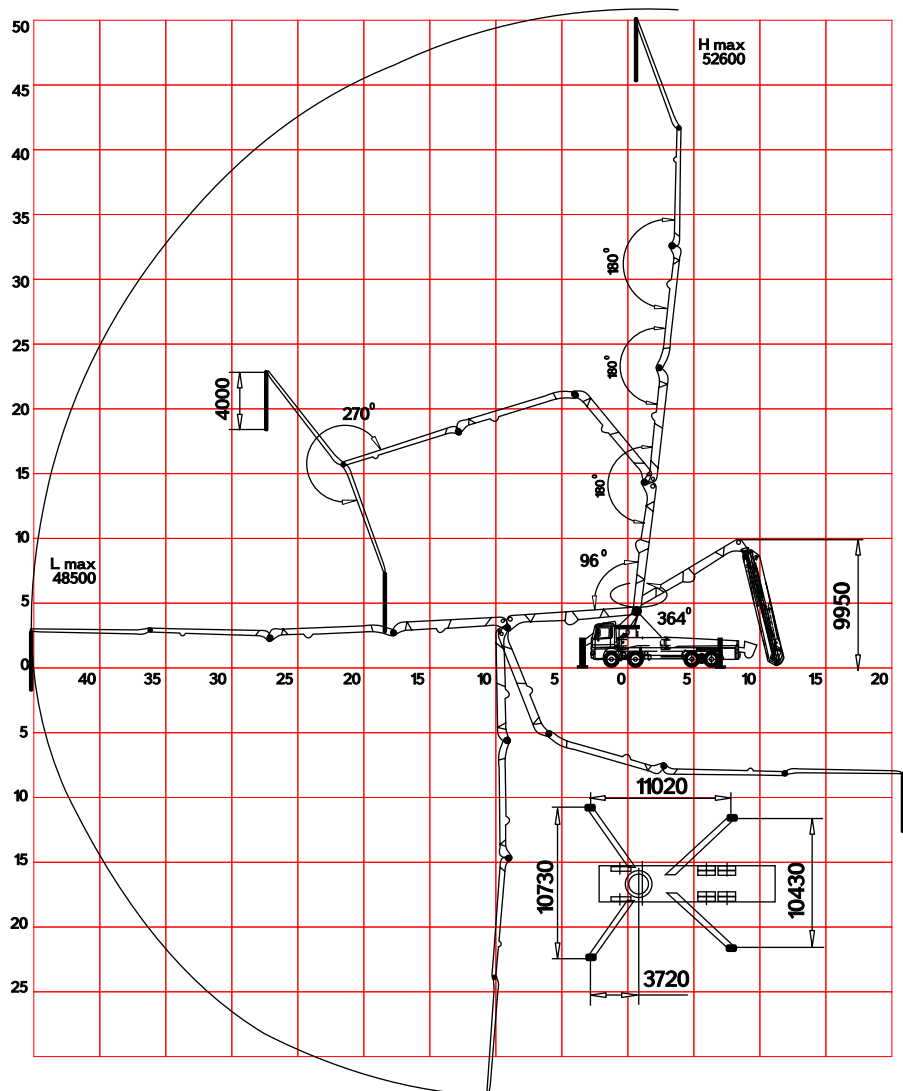
МЕСВО АВТОБЕТОНОНАСОС

AUT P7.150K/53.5



Технические данные

Вертикальный вылет	м	52.6
Горизонтальный вылет	м	48.5
Максимальная глубина	м	29.0
Высота развертывания	м	10
Угол поворота	°	365
Макс. давление бетона	бар	50
Макс. производительность	м ³ /ч	150
Макс. давление масла	бар	360
Диаметр бетоновода	мм	125
Длина концевого шланга	м	4.0
Ёмкость приёмного бункера	л	480
Танк гидравлического масла	л	450
Макс. диаметр цилиндра	мм	230
Макс. ход поршня	мм	2000
Электросистема	в	24
Масса Оборудования	кг	24800
Центр тяжести (см. рис)	S=3500	
Количество секций стрелы		5



ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

Рама автобетононасоса изготовлена из стальных элементов и представляет собой несущую конструкцию для распределительной стрелы и насосной группы. Конструкция рассчитана и протестирована для установки на автомобильное шасси.

Насосная группа двухцилиндровая, PULSAR 4/6/7 в сочетании с S-шибером и направленным по касательной гидравлическим приводом.

Гидравлический привод находится в картере со смазкой и полностью изолирован от бетона.

Система PULSAR полностью лишена недостатков S-шибера, поскольку гидравлическая поршневая рейка с прямым зубчатым зацеплением действует по касательной и не имеет маятникового привода. Гидравлическая усилие приложено строго по касательной по отношению к оси вращения S-шибера, следовательно, в каждом положении шибера требуемая мощность остается постоянной. При сравнительно одинаковом давлении гидропривода достигается 30% экономия мощности.

Устранено явление гидравлического удара.

Гидравлическая система МК 2 - двухконтурная (отдельно для стрелы и насоса), открытого типа, с высоким давлением и изменяемой производительностью.

Электрическая система и дистанционное управление имеет полный набор функций и точное пропорциональное управление перемещениями распределительной стрелы.

Распределительная стрела 4/5 секционная, изготовленная из специальной стали. Бетоновод изготовлен из углеродистой стали слитыми поворотными участками в соответствии с правилами DIN. Диаметр 125 мм.

Привод от главного двигателя автомобильного шасси через коробку отбора мощности или разделительную коробку привода движения шасси.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО УСТАНОВЛИВАЕТСЯ:

а) Система "Stopper"

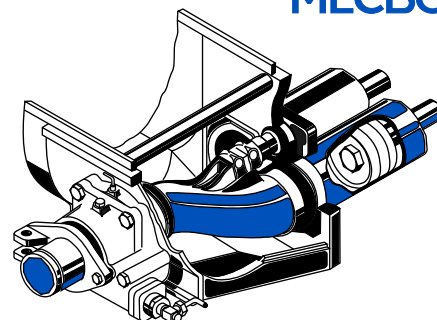
Это устройство позволяет прочищать трубу воздушным компрессором. Бетон, содержащийся в бетоноводе, выливается в место подачи бетона, а не обратно в приёмный бункер. Это очень простая операция, безопасная. Бетоновод стрелы длиной 42 метра, включая соединение с насосом, содержит примерно 600 литров бетона (труба диаметром 125 мм содержит 12,3 литра бетона на каждый погонный метр).

б) **Норрег01.К (приёмный бункер)** - гидравлически откидывающийся бункер.

Эта система (дополнительно) нужна для высокопроизводительных бетононасосов (120-150 м³/ч). Она гидравлически открывает насосную группу путём откидывания назад приёмного бункера для:

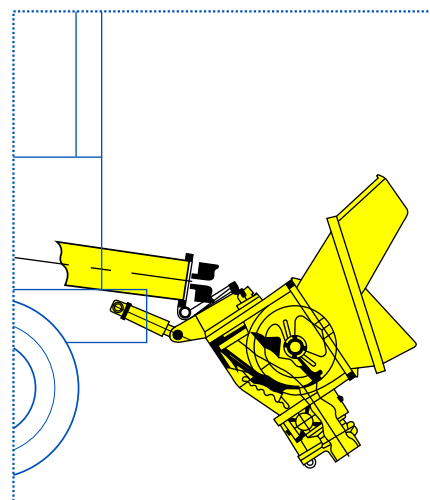
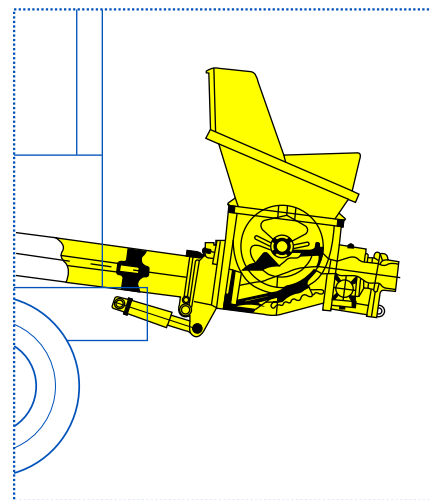
1. контроля износа насосной группы и проверки остатков бетона в S клапане;
2. замены резиновых поршней;
3. откидывания бункера в случае аварийной ситуации с главным двигателем.

СИСТЕМА S-ШИБЕРА МЕСВО



PULSAR

ПРИЁМНЫЙ БУНКЕР МЕСВО



месво

Дистрибьютор по России
Спецмаш

123317 Российская Федерация, г. Москва
ул. Антонова-Овсеенко, дом 6 строение 1
тел/факс: (499)-244-00-95
тел: (495)-226-62-30
Email: info@spetsmash.ru
<http://www.spetsmash.ru>